

DUERP-ENSAIT-2023

unité	Localisation	intitulé	nb de salles	superficie	Existence DUER	Existence formale
1	Bat T 2ième étage	CHIMIE Bat T		9	oui	non
2	Bat T 1er étage et RDC	ENNOBLISSEMENT Bat T			oui	non
3	Bat T 2ième étage	BONNETERIE Bat T		1	oui	non
4	Bat T 1er étage	FILATURE Bat T		2	oui	non
5	Bat T Rdc	TISSAGE Bat T		4	oui	non
6	Bat T 1er étage	LME Bat T		1	oui	non
7	Bat T 2ième étage	CONFECTION Bat T		1	oui	non
8		LOCAUX TECHNIQUES LOGISTIQUE		5	non	non
9	Bat T Rdc	CAFETERIA		1	non	non
10	Bat T Rdc	STOCKAGE NON TISSES et Matières te)		2	oui	non
11	ext	MENUISERIE		1	oui	non
12	ext	MECANIQUE		1	oui	non
13		CHAUFFERIE		1	non	non
14		LOCAUX TECHNIQUES PATRIMOINE		3	oui	non
15	Bat I Rdc	COMPOSITES		3	oui	non
16	Bat I Rdc	MOP		2		non
17	Bat T	Salles de cours			non	non
18	Aile Sud	Adminitration			non	non
19	Aile sud	accueil		1	non	non
20	Ext	Stockage chimie exterieur		1	non	non
21	Ext	Pôle Patrimoine (menuiserie-mécanique)		2	oui	non

unités de travail

--

Plusieurs salles :

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
T202	Incendie	TP matériaux	6	consignes données aux étudiants	x			
	chimique	Contrôle des sorbonnes et ETRAF	1	Contrôle périodique				hottes vérifiées mais certaines non conformes
	chimique	Manipulations de solvants divers et acides bases durant TP matières Textiles	18	EPC(hottes) EPI (blouse,gants,lunettes)		x		hottes vérifiées mais certaines non conformes
	Chimique: CMR	Utilisation de CMR durant TP polymères		EPC(hottes) EPI (blouse,gants,lunettes)		x		hottes vérifiées mais certaines non conformes
	Manutention	manipulation de bidons de déchets	1	bidons de 10 Litres chariot	x			
T201	Travail sur écran	Fatigue oculaire	11	Information des personnes pause régulière	x			
T203	chimique	Manipulations de solvants divers et acides bases durant expérimentation de recherche	18	EPC(hottes) EPI (blouse,gants,lunettes)		x		

Chimie-BatT

	CMR	Utilisation de CMR durant expérimentation de recherche		EPC(hottes) EPI (blouse,gants,lunettes)		x		Mal maîtrisé
T205	Equipement sous pression	Bouteille de gaz	1	Attachées	x			maîtrisé
T205	Ambiance	Température de la pièce en été avec le fonctionnement des machines	1	Ouverture de la fenêtre et porte mais pas suffisant			x	pas maîtrisé
T205	Ambiance	Odeurs de dégradation émanant d'une des machines de caractérisation	1	Aucune		x		pas maîtrisé
T205	Equipement litesizer	Manipulations acide-base	1	port de blouse gant	x			
T205	Equipement Microscopie	Manipulation lame de verre						pas maîtrisé
T206	IRTF		1		x			
T206	Centrifugeuse	Vitesse de rotation	1	centrifugeuse sécurisée	x			maîtrisé
T206	Centrifugeuse		1	Contrôle périodique			x	Pas encore maîtrisé
T206	Equipement sous pression	Bouteille de gaz	1	Attachée	x			maîtrise

Chimie-BatT

T209	chimique	préparation de solutions pour les TPs	1	EPC(hottes) EPI (blouse,gants,lunettes)	x			maitrise
stockage ta	chimique	Stockage de produits chimiques	1	Armoires ventilées mécaniquement système de batterie chaude défaillant		x		mal maitrisé
T204	Travail isolé		1	PTI		x		mal maitrisé
T204	Travail sur écran	Fatigue oculaire	2	Pauses régulières	x			maitrisé

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Service des études (AS101; AS102)	Ambiance lumineuse	Manque de luminosité : Vitres sales	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	ambiance lumineuse	Éclairage artificiel insuffisant à l'intérieur des bureaux	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	ambiance lumineuse	Éclairage insuffisant dans le couloir côté ascenseur	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
		Nettoyage non adapté à la surface au sol, type parquet	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	chutes de personnes	cirage du parquet	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	chimique	Inhalation trop importante des produits dégagés après cirage	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	RPS	visites médicales non à jour	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	ergonomie	Fauteuil de bureau vieillissant et inconfortable	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
	chutes de plein pied; chutes d'objets	Mauvais stockage et conditionnement dans les bureaux dus à un manque de place	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
		Procédures de consignations non connues	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé
électrique	Réseaux électriques et informatiques anarchiques, traîne sur le sol	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maitrisé	

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Service des études (AS101; AS102)	chutes	parquet en mauvais état	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	ambiance thermique	un seul chauffage dans un coin de la pièce (mauvais emplacement) : solution de chauffage sous-évaluée	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Banc Zwick	Risque de chute	Serrage de capteur en hauteur nécessitant l'utilisation d'un escabeau	1	Formation de l'utilisateur de l'appareil. Rappel des consignes de sécurité.		x		risque mal maîtrisé
Stockage échantillon		proximité issue de secours et altitude des échantillons les plus hauts	1	Réduction des volumes stockés		x		risque mal maîtrisé
Martindale	Risque entraînement	Utilise en TP : risque entraînement pour vêtements amples ou cheveux longs par des éléments en mouvement	1	Démonstration par l'enseignant avant l'utilisation par les élèves et rappel des consignes de sécurité		x		risque mal maîtrisé
Analyseur Chlumberger	Risque entraînement	Utilise en TP : risque entraînement pour vêtements amples ou cheveux longs par des volants en rotation	1	Démonstration par l'enseignant avant l'utilisation par les élèves et rappel des consignes de sécurité		x		risque mal maîtrisé
Uster tester	RAS		1		x			risque maîtrisé

LME-Bat T

Coupes transversale	Risque de coupure	Utilisation de lames de rasoir pour préparer les échantillons	1	Utilisation de lames à sabot, démonstration par l'enseignant avant l'utilisation par les élèves et rappel des consignes de sécurité	x			risque maîtrisé
Maturimetre	présence de mercure	n'est plus utilisé	1	Prévoir l'évacuation				risque maîtrisé car appareil évacuer

Confection-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Table traçante	Entraînement	Risque d'entraînement lors du traçage des patronages	1	Seul le technicien peut l'utiliser.	<input checked="" type="checkbox"/>			risque maîtrisé
	Travail isolé	Risque lié à l'isolement du technicien	1	DECT PTI	<input checked="" type="checkbox"/>			risque maîtrisé
	Incendie	Présence de matières premières dans l'atelier à proximité de l'accès		A l'étude le déplacement du stockage dans une autre partie du local		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	Manutention	Risque de TMS lors des manutentions de remplacement des rouleaux de papier du traceur	1	Se faire aider.		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
Bodyscaner	Laser	Risque lié à l'utilisation de laser (Classe 3b)	1	Information de la personne qui va être mesurée par l'opérateur : conseil de fermer les yeux pendant la mesure	<input checked="" type="checkbox"/>			risque maîtrisé

Ennoblement-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
T105	Coupure	Utilisation de baguettes en verre pour mélanger les bains et manipuler les échevettes	18	remplacement par tige en teflon quand c'est possible		×		mal maitrisé
T105	Bruit	Hautes aspirantes bruyantes / Machines utilisées bruyantes / Discussions pendant les TP	18	Aucune		×		mal maitrisé
T105	Chimique	Produits chimiques utilisé pendant les TP	18	Produits très dilués, gants, lunettes, rappel des consignes de sécurité bacs de rétention		×		mal maitrisé
T205	Chimique-déchets	Déchets de colorants de produits utilisés pendant les TP et recherche	18	bidons de déchets sur bac de rétention		×		mal maitrisé
T105	Stockage	Produits chimiques stockés dans des placards inadaptés	18				×	non maitrisé
T105	Electrique:Terre	Fil de terre du ballon d'eau chaude relié au tube d'eau (au dessus porte à badge)	18	fil en hauteur			×	non maitrisé

Ennoblement-Bat T

T105	Brulure	Tube convoyeur de vapeur au niveau des paillasses identique aux autres tubes d'eau.	18	mise en place de protecteur mousse		×		mal maitrisé
T105	Chute	Plaque de trou d'eau qui dépasse et risque d'occasionner des chutes	18			×		mal maitrisé
Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
T102	Stockage	Bidons de produits chimiques insuffisamment identifiés	1	Rappel des règles à suivre lors des manipulations		×		mal maitrisé
T102	Stockage	Stockage de produits chimiques nécessaires au TP en cours dans les placards sous les paillasses.	1			×		mal maitrisé
T102 Salle solvants	Bruit Ventilation	Ventilation bruyante	2	Aucune			×	non maitrisé
T102 Salle solvants	Contrôle de la ventilation	ventilation contrôlée non conforme	2				×	non maitrisé
T102 Salle solvants	Ventilation	Température élevée et forte odeur de solvants	2	Aucune			×	non maitrisé

Ennoblement-Bat T

T102	equipement CO2 supercritiqu	Bouteille de CO2 dans la pièce	1	Bouteille attachée	×			maitrisé
T102	equipement CO2 supercritiqu	Bouteille de CO2 dans la pièce	1	capteur de CO2 installé	×			maitrisé
T102 Microbio transférée dans salle	Accès	Serrure à code (qui ne fonctionne pas ?) mais porte fermée à clef.			×			maitrisé
T102 (petite salle aveugle)	Stockage	Stockage de divers produits chimique et de matériels		Prévoir rangement produit et éliminer les matériels HS		×		mal maitrisé
Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Salle Chaudière	Accès	escalier nombreux aller retour lors des TP (la chaudière n'a pas de mode « veille »?)	1		×			maitrisé
Salle Chaudière	Charges lourdes	Risque lors de la manutention des sac de sels adoucissants de 25kg qu'il faut descendre dans la pièce au sous sol	1		×			maitrisé
Salle Chaudière	Isolement	Personnel en général en situation de travailleur isolé dans ce local	1	Le réseau téléphonique de l'école fonctionne à cet endroit : PTI	×			maitrisé

Ennoblement-Bat T

Entresol	Charges lourdes	Risque lors de la manutention des rouleaux de tissus : petit escalier, faible hauteur de plafond	1	aide de collègues	x			maitrisé
Entresol	Coupure	Grosse cisaille	1	Utilisation à deux mains et opérateur en général seul lors de l'utilisation.	x			maitrisé
Entresol	Travail isolé	Personnel en général en situation de travailleur isolé dans ce local	1	Le réseau téléphonique de l'école fonctionne à cet endroit : PTI	x			maitrisé
Bureau T107	Risque de chute	Dans le sas avant le bureau : stockage de documents en hauteur nécessitant l'utilisation d'un marche pied	1	Marche pied	x			maitrisé
Ennoblement rez de chaussée T001	Risque de chute	Anciens tubes coupés qui dépassent légèrement ou non rebouchés + trous dans le sol	18			x		mal maitrisé
Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Ennoblement rez de chaussée T001	Pincement	Racle magnétique : risque de pincement lors du fonctionnement	18	Formation des utilisateurs et rappel des consignes de sécurité et d'utilisation. Arrêts d'urgence répartis autour de l'appareil. Interrupteur principal à clef.		x		mal maitrisé

Ennoblement-Bat T

Ennoblement rez de chaussée T001	Stockage en hauteur	Cadre stocké en hauteur	18	Sont rarement utilisés (ne sont plus?) échelle disponible pour y accéder.	x			maitrisé
Ennoblement rez de chaussée T001	Ambiance:Broutillard	Ventilation insuffisante non conforme	18	Aucune			x	non maitrisé
Ennoblement rez de chaussée T001	Incendie	Caisson feu : utilisation alcool (1ml) pour des tests de résistance au feu.	18	Stockage de l'alcool à bonne distance lors de l'utilisation du matériel, vigilance enseignant lors des TP.	x			maitrisé
Ennoblement rez de chaussée T001	Brulure	Bac de teinture : risque de projection de vapeur et d'eau chaude (si on ouvre la vanne trop vite)	18	Formation des utilisateurs et rappel des consignes de sécurité et d'utilisation.		x		mal maitrisé

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Bureau	Encombrement	Stockage de matières dans le bureau	1	Aucun		x		mal maîtrisé
Bureau	Chute	Fils téléphoniques dans le passage (temporairement) / Lames de parquet qui se détachent	1	Aucun			x	non maîtrisé
Bureau	Electrique	Multiprises enchaînées les unes derrière les autres / Interrupteur lumière de la salle qui « craquent » (arc)	1				x	non maîtrisé
Bureau	Incendie	Absence de détecteur incendie dans cette salle	1				x	non maîtrisé
Bureau	Stockage en hauteur	Stockages divers au dessus des armoires / Empilage d'armoire	1				x	non maîtrisé
Atelier Principal	Charges lourdes	Port de charges lourdes (ensouple, livraisons matière première et matériel etc)	1	Chariot spécifique		x		mal maîtrisé

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier Principal	Palan	Utilisation du palan accroché aux poutres du plafond.	1			x		mal maîtrisé
Atelier Principal	Travail isolé	Les opérateurs se retrouvent régulièrement en situation d'isolement dans les différentes zone de l'atelier (bache, salle dédiée, etc)	5	aucun			x	non maîtrisé
Atelier Principal	Encombrement	« Zone de stockage / réception »	1	aucun			x	non maîtrisé
Atelier Principal / Métier ruban	Ecrasement	Lests qui risquent de tomber sur les pieds.	1	Balisage d'une zone autour de la machine		x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Métier ruban	Blessure à la tête	Risque d'accrocher des tiges/barres qui dépassent de la machine pour les personnes de grande taille	1			x		non maîtrisé

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier Principal / Métier ruban	Entraînement	Risque d'entraînement lors du fonctionnement	1	En TP : un groupe à la fois, seul l'enseignant ou le technicien manipulent. PFE accompagnés, pas d'étudiants seuls		x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Bobinoir	Entraînement	Risque d'entraînement lors du fonctionnement	1	Technicien uniquement ou personne préalablement formée et informée des risques		x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Devidoir	Entraînement	Risque d'entraînement lors du fonctionnement	1	Technicien uniquement ou personne préalablement formée et informée des risques		x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Métier à tisser CCI (2 petits)	Air comprimé	Vanne d'arrivée d'air comprimé inaccessible : impossible de fermer rapidement l'air comprimé lors d'un incident	1			x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Métier à tisser CCI (2 petits)	Risque de chute	Fils au sol et multiprise	1			x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Métier à tisser Dornier	Charge lourde	Manutention de charges lourdes lors de l'installation des cadres et de l'ensouple	1	Actuellement le matériel manutention inadapté		x		mal maîtrisé

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier Principal / Métier à tisser Dornier	TMS	Posture pendant le rentrage (maux de dos)	1	un siège ergonomique	x			
Atelier Principal / Ourdissoir	Risque d'entraînement	Lors du devidage pour bobiner sur les ensouples il peut y avoir un risque d'entraînement. Il y a eu un incident (matériel	1	Formation des utilisateurs, rappel des risques et surveillance du matériel pendant son fonctionnement		x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Zone bricolage	COV	Peinture à la bombe	1	Zone utilisée pour faire de la peinture à la bombe, mais il n'y a pas de ventilation. EPI (masque et lunettes) disponibles		x		mal maîtrisé
Atelier Principal / Zone bricolage	Stockage solvant/peinture	Du solvant et de la peinture sont stockés dans cette partie de l'atelier. Pas d'armoire ou de zone spécifiquement identifiée.	1				x	non maîtrisé
Atelier Principal / Zone stockage	Charges lourdes	Les usagers rencontrent des problèmes de pente, de transpalette qui coince dans les rugosité/défauts du sol (prendre de l'élan), hauteur de déchargement (absence de quai et livraison par	1	Achat d'un chariot		x		

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier Principal / Zone stockage	Stockage en hauteur	Stockages au dessus des armoires	1			x		
Atelier Principal / Zone stockage	Carbone	Stockage de bobines de carbone (dans leurs cartons)	1				x	
Atelier Principal / Sous la bache	Entrainement	Risque d'entrainement lors du fonctionnement des prototypes	1	Accessible uniquement aux personnes autorisées à travailler dans cette zone : personnes formées et avant connaissance des		x		
Atelier Principal / Sous la bache	Ergonomie	En début de production, le poste de travail est très exigü	1	Au fur et à mesure de la production l'opérateur se déplace et récupère de l'aisance, mais la position de départ est très difficile		x		
Atelier Principal / Sous la bache	Stockage produits chimiques	Présence dans l'armoire à outils de produits chimiques (Nocif / Environnement / inflammable / Corrosif)	1			x		

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier Principal / Sous la bache	Air comprimé	Arrivée d'air comprimé difficile d'accès et localisation inadaptée en cas d'urgence	1			x		
Atelier Principal / Mezzanine	Risque pour la tête	Poutre basse dans le passage de l'escalier : risque de coup à la tête lorsqu'on monte ou descend de la mezzanine	1			x		
Atelier Principal / Mezzanine	Chute de pièces dans l'atelier	La mezzanine sert de zone de stockage de pièce entreposée sur des rayonnages. Le garde corps est minimal et ne peut éviter	1			x		
Atelier Principal / Mezzanine	Electrique	Stockage dans le rail d'électricité de tige et tubes divers	1			x		
Atelier Principal / Mezzanine	Chute	Très grosse ouverture dans le sol partiellement bouché par une plaque métallique simplement posée au sol	1			x		
Atelier Principal / Mezzanine / local au fond	Incendie	Absence de détecteur incendie dans cette salle (normal?) qui sert à stocker divers matériels.	1			x		

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier Principal / Mezzanine / local au fond	Risque pour la tête	Tube dans le passage à hauteur de tête	1			x		
Salle de cours	Stockage en hauteur	Stockage au dessus des armoires	1			x		
Salle de cours	Chute	Risque de chute en se prenant les pieds dans les cantres : pas de contraste entre le sol et la couleur du cantres	1			x		
Salle de cours	Bloc issue de secours	Défaut de la lampe qui reste allumée en permanence	1			x		
Salle Carbonne	Sas / Vestiaire	Les EPI sont stockés dans SAS	1	création d'un SAS		x		
Salle Carbonne	Alarme incendie	La ventilation est très bruyante (port d'EPI) et les opérateurs indiquent ne pas entendre l'alarme incendie dans ce cas	1			x		

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Salle Carbonne	Bruit	Aspiration très bruyante dans la salle	1	EPI disponibles : bouchons individuels pour les permanents, mousses et ou casque pour les temporaires		x		
Salle Carbonne	Electrique	Acces reglemente a l'armoire électrique dans la salle donc pose souci pour intervenir rapidement pas de consignes spécifiques	1				x	
Salle Carbonne	Electrique	Les particules de carbone en suspension dans l'air favorisent le déclenchement d'arcs électriques.	1	tapis à l'entrée de la pièce; nettoyage recommandé avec lingettes humides		x		
Salle Carbonne	nettoyage	D'après les opérateurs l'aspirateur disponible ne semble pas adapté au nettoyage de cette salle.	1			x		
Stockage T005	Encombrement	Multi-utilisateurs. Local encombré par des palettes dans les zones de passage.	1			x		
Stockage T005	Charge lourde	Port de charge lourdes à monter sur la mezzanine pour les stoker dans des rayonnages	1			x		

Tissage-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Stockage filature sous sol T018	Risque heurt tête	Faible hauteur de plafond et tube dans le passage	1			x		
Stockage filature sous sol T018	Incendie	Pas d'alarme incendie dans le local, mais alarme dans le couloir d'accès	1			x		

Stockage Mat- textiles Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Stockage matières Textiles	Encombrement	Stockage de matières dans les Allées	1	Rangement annuel		x		mal maîtrisé
Stockage matières Textiles	Incendie	Lieu de stockage	1	avec parois CF 1h	x			maîtrisé

Stockage Non Tissés Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Stockage matières Textiles	Encombrement	Stockage de matières dans les Allées	1	Rangement annuel		x		mal maitrisé
	Incendie	Lieu de stockage	1	avec parois CF 1h	x			maitrisé
	Manutention	Balle de matière de non tissés de 1m3	1	Palette au départ et matières prélevée en fonction du besoin	x			maitrisé
	Incendie	Lieu de stockage rangé-base de données	1	avec parois CF 1h	x			maitrisé

Filature-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier principal	Bruit	Niveau sonore pouvant atteindre plus de 80dB lors du fonctionnement des différents matériel		EPI disponibles (morphologique pour les permanents, mousse pour les temporaires)	X			maitrisé
	Equipement de travail CONTINU : écrasement	Risque d'écrasement lors du changement de pignon	1	aucun		X		mal maitrisé
	Equipement de travail CONTINU : pincement,	Risque de pincement l'écrasement lors de la casse du fil; maintien du frein moteur à l'aide du genou	1	aucun		X		mal maitrisé
	Equipement de travail nouveau continu : écrasement	vitesse den rotation est de 40m/min	1			X		mal maitrisé
	Equipement de travail Aiguilleteuse : perforation	Aiguilles peuvent transpercer la main	1	La matière est amorcée; seul le technicien a accès Mise en conformité en 2021	X			maitrisé

Filature-Bat T

	Equipement de travail Aiguilleuse : entrainement	volant moteur en bas à gauche	1	Capot existant	×			maitrisé
	Equipement de travail humidificateur s: infection par bactéries	Pulvérisation d'eau afin de garder taux d'humidité dans l'atelier suffisant au travail matières textiles	16	maintenance; nettoyage effectuée	×			maitrisé
	travail isolé	Les opérateurs peuvent se retrouver en situation d'isolement dans les différentes zone de l'atelier.	1	DECT-PTI seulement pour le technicien		×		mal maitrisé
	Equipements de travail	risques résiduels	16	mis en conformité; risques résiduels sur fiche de prevention	×			maitrisé
Bureau	Ambiance thermique	température en hiver descend fort (13C)	1	aucune		×		mal maitrisé
	Ambiance Lumineuse	bon éclairage et surface vitrée importante	1		×			mal maitrisé
	Travail sur écran	Fatigue oculaire	1	pauses régulières	×			maitrisé

Filature-Bat T

Local de stockage petite partie	Incendie	Stockage de matières premières.				×		mal maîtrisé
	Manutention	TMS : Manutention des matières premières parfois lourdes		Chariot adapté	×			maîtrisé
Cave	Manutention	TMS : Manutention des matières premières parfois lourdes		Chariot adapté; Monte charge du premier étage	×			maîtrisé
	Stockage matière-humidité	humidité excessive	1	Ventilation existante parfois défaillante		×		mal maîtrisé

Bonneterie-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Atelier (T220)	Ambiance lumineuse	Eclairage insuffisant en hiver d'après les utilisateurs	1-15			X		risque mal maitrisé
	Ambiance lumineuse	Trois néons à remettre en état au dessus des machines	1-15			X		risque mal maitrisé
	Ambiance thermique	température monte vite l'été	1-15			X		risque mal maitrisé
	Ambiance thermique	Vent et pluie passe par-dessous grande porte	1-15	Pose de plaques en bois non suffisantes		X		risque mal maitrisé
	Risque de chute d'objets	Stockage en hauteur au niveau du local du fond et sur des armoires	1	Aucun		X		risque mal maitrisé
	Risque de chute	Tuyau d'arrivée aior comprimé pour machine à coudre traverse la pièce des machines à main	1	aucun		X		risque mal maitrisé
	Equipement de travail: Métier moyen diamètre Mayer and co (255) Risque heurt de tête	Risque de choc à la tête (supports qui dépassent)	01-avr	aucun		X		risque mal maitrisé
	Equipement de travail: Platine à vaporiser Pression	Non conformité de la chaudière	1			X		risque mal maitrisé

Bonneterie-Bat T

	<i>Equipement de travail Métier Muler Maille jetée:Éclairage</i>	<i>Bricolage pour l'éclairage</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Ecrasement</i>	<i>Barres en mouvement (monte/baisse) sans barrière ou protection</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Manutention de Charge lourde</i>	<i>Stockage de charges lourdes sur rayonnage : risques TMS et rayonnages qui fléchissent</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Chute d'objets</i>	<i>Rayonnages pas très stables, non fixés.</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Equipement de travail:Métier Circulaire Terrot;Risque de heurt tête</i>	<i>Risque de choc à la tête (supports qui dépassent)</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Equipement de travail: Métier circulaire B24 Risque tête</i>	<i>Risque de choc à la tête (supports qui dépassent)</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
T221	<i>Ambiance thermique</i>	<i>Salle froide : radiateurs froids</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
T222	<i>Chimique</i>	<i>Stockage de résine</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Electrique</i>	<i>Stockage sur l'armoire électrique</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>
	<i>Electrique</i>	<i>Installation électrique à revoir</i>	1			×		<i>risque mal maitrisé</i>

Bonneterie-Bat T

Local Coloril	Electrique	Enchaînement de multiprises	1			×		risque mal maitrisé
	Eclairage	Bricolage pour l'éclairage	1			×		risque mal maitrisé
T218	Stockage en hauteur	Ne pas ranger au dessus des armoires	1			×		risque mal maitrisé
	Stockage	Escabeau ? A stocker avec les autres échelles ?	1			×		risque mal maitrisé
Cave Bonneterie	Manutention	Marches pour accéder + manutention des stocks (Chariot trois roues?)	1			×		risque mal maitrisé
	Ambiance sonore	Compresseur à proximité : très bruyant pendant son fonctionnement intermittent	1			×		risque mal maitrisé
	Electrique	Boîtier de téléphone existant	1			×		risque mal maitrisé
	Risque tête	Hauteur sous plafond	1			×		risque mal maitrisé

Locaux Patrimoine

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Local électricité T016 et cheminée / service patrimoine / stockage et bureaux	électrique	Installations non conformes (Tableau, prises murales sans cache ou ouvertes)	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	risque non maîtrisé
	Incendie	Extincteurs non accessibles ou cachés	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	Incendie	Pas de détecteur feu	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	risque non maîtrisé
	conditions de travail	Pas de vestiaire	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	risque non maîtrisé
	chimique	Produits chimiques a proximité de produit alimentaire (sucre, café, soupe, etc.)	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	risque non maîtrisé
	encombrement	Atelier exigü vite encombré	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	Stockage	Humidité	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	chimique	Présence de produits chimiques	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	stockage	Encombrement	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	incendie	Borne de reconnaissance PTI non précise	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé

Locaux Patrimoine

manutention	Matériel lourd et encombrant à déplacer	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
travail en hauteur	Grande échelle instable	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
conditions de travail	Horaires d'astreinte 7h30-18h + 1 vendredi /4.	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
conditions de travail	Pic de surcharge (commission de sécurité, etc.).	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
conditions de travail	Pas de compétence électronique en interne.	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé

Archive-Cave-Bat T

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Archives Etudes cave bâtiment I CI09	Chutes de plein pied	- Absence de rampe d'escalier	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé
	heurt de tête	Hauteur sous plafond bas non signalée	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé
	Incendie	Présence extincteur	1	extincteur		<input checked="" type="checkbox"/>		maîtrisé
	Incendie	fiche signalétique non conforme et absente dans un second cas	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé
	électrique	Interrupteur visible	1	Interrupteur visible	<input checked="" type="checkbox"/>			maîtrisé
	Incendie	Bloc de secours manquant. Aucune visibilité si panne électrique sur éclairage.	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé
	encombrement	Sol encombré	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé
	heurt de tête	Plafond bas	1	Plafond bas signalé	<input checked="" type="checkbox"/>			non maîtrisé
	encombrement	Rangement anarchique	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé
	électrique	Armoires électriques non verrouillées et éléments à nu sous tension à l'intérieur	1	aucun			<input checked="" type="checkbox"/>	non maîtrisé

Archive-Cave-Bat T



Menuiserie-mécanique

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
MENUISERIE	conditions de travail	Des travaux de rénovation générale sont à réaliser concernant: la VMC, le sèche main	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	chimique	Des produits chimiques sont présents dans cet espace: pour le nettoyage de peinture dans l'évier (prévoir un espace/protocole spécifique pour ce nettoyage).	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	conditions de travail	l'entretien de cet espace est géré par le technicien	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	incendie	Extincteurs accès difficiles	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	électrique	Boitier électrique sans serrure, présence de fils coupés, prise avec câbles sans leur protection extérieur, luminaires non fonctionnels	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	chutes d'objets	Stockage en hauteur	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé

Menuiserie-mécanique

	chutes	Présence de gros tuyau d'aspiration au sol (dégradation du matériel en marchant dessus)	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
mécanique	<u>Incendie :</u>	Extincteurs difficilement accessibles sont derrière des machines	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Chimique :</u>	Présence de produits chimiques	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>chute :</u>	Stockage huile: présence de fuite	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>conditions de travail</u>	Les EPI sur certains équipements sont à remettre à jour: masque pour découpe plasma, masque pour soudure.	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Electrique:</u>	Armoire non fermée, rallonge murale avec trou, rallonge avec fils apparents (gaine noire), sèche main instable (au dessus de l'évier).	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Equipement:</u>	Une vérification du filtre d'aspiration doit être menée.	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Equipement:</u>	Présence d'un vieux chauffage mural d'appoint, présence d'enceinte au plafond.	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Entretien atelier :</u>	Questionnement sur l'entretien de l'atelier et des parties à l'accès à l'eau	1	aucun		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé

Composites I003

Locaux	Dangers ou facteurs de risques identifiés	Description des risques modalités d'exposition aux dangers	Nombre de personnes exposées	Moyens de prévention existants : description	correct	à améliorer	à redéfinir ou à mettre en place	Appréciations générales sur la maîtrise des risques
Salle I003 composites	<u>Encombrement général :</u>	Présence de lourds cartons dans les passages (I003), Consommables pour TP sans rangement (I003). Pièces détachées sans rangement (I001).	1	rangement		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Propreté du lieu :</u>	Nous avons relevé un état un peu négligé sur l'utilisation des lieux. Les tables de manipulation sont sales (I003). Mauvais rangement de la paillasse de la hotte d'aspiration. Accumulation d'échantillons et bobines de recherches passés (I001).	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Electricité</u>	Armoire électrique non verrouillée (I003),	1	Armoire électrique non verrouillée (I003),		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Electricité</u>	Présence d'un étiquetage d'une armoire électrique sur un placard condamné (I003) ,	1			<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
	<u>Electricité</u>	Présence d'un montage expérimental sur le congélateur (I003).				<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé

Composites I003

Electricité	Présence d'un serveur dans la salle: risque de court-circuit électrique avec la présence de carbone (I003).		aucune		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
Divers:	Présence et manipulation de fibre de carbone (I001 et I003). Présence d'une Cocotte-minute (I001).		aucune		<input checked="" type="checkbox"/>		risque mal maîtrisé
Produits chimiques :	Mauvais stockage des produits inflammables (I003). Filtre de la ventilation de la hotte changé.		filtre changé stockage dans armoire dédiée			<input checked="" type="checkbox"/>	risque maîtrisé